

Présentation

La machine à tube est conçue pour remplir et fermer des tubes. Elle utilise un mouvement alternatif pour faire parcourir au tube les différentes phases du process de remplissage et fermeture : contrôle, orientation, dosage, fermeture, contrôle et acheminement vers le module de sortie.

La machine est linéaire avec une structure en balcon pour faciliter le nettoyage, la maintenance mais aussi pour faciliter les changements de production.



Equipement proposé

- Pièce en contact avec le produit en acier inoxydable AISI 316L
- Chargement automatique des tubes
- Orientation du tube par lecture de spot

GROUPES DE DOSAGE avec démontage rapide

- Doseur volumétrique mécanique à 3 voies entre 3 à 250 ml
- Précision de dosage de l'ordre de 1% en fonction du volume à doser.

TREMIE

- Option : contrôle de niveau par Ultra Son
- Option : Mélangeur à vitesse variable pour produits denses

GRUPE D'INJECTION plongeant avec remontée progressive pendant le dosage

- Soupape mécanique Coupe Fil avec coup d'air

GRUPE DE FERMETURE TUBE ALUMINIUM par pinces de pliage

GROUPES DE SCELLAGE TUBES PE & LAMINES avec chauffe par LEISTER et refroidissement par circulation d'eau.

BLOC DE CODAGE 1 face (3 séries de chiffres de 0 à 9)

PINCE DE REFILAGE avec couteaux en acier trempé et éjection automatique des déchets.

Spécifications Principales

DESIGNATION		SIMPLE
Diamètre des tubes	mm	11 à 50 * (tube plastiques /laminés) 11 à 42 (tubes alu)
Hauteur des tubes avec bouchon	mm	50 à 240 *
Volume des tubes	ml	3 à 250ml *
Alimentation		400V tri/Ph/N
Puissance Electrique	Kw	Sur demande
Cadence : fonction du produit, de la quantité à doser	Tubes/h	9 500

(*) option : diamètre jusqu'à 60mm – hauteur tube jusqu'à 280mm – volume jusqu'à 500ml

Machine répondant aux normes **G.M.P et F.D.A.**