

Présentation

Machine destinée à l'enveloppement sous film de toutes formes de produits unitaires ou regroupés.

Cette machine permet l'utilisation de tous les films présents actuellement sur le marché :

- *POLYETHYLENE*
- *PVC*
- *POLYPROPYLENE*
- *FILMS TECHNIQUES*



Dans tous les cas, les films doivent être **dossés, bi-orientés**, d'une épaisseur **15 µ à 80 µ**.

Fonctionnement entièrement mécanique.

CET EQUIPEMENT COMPREND :

- Embase machine en acier mécanosoudé peint époxy noir revêtue d'une peinture vernie bleue cobalt « LADY PACK » F414
- Support bobine indépendant avec roues autobloquantes (séries 65, 80 et 120) à double réglage en profondeur
- Epingle ouverture du produit
- Commande mécanique du réglage de la hauteur du plan de travail selon hauteur produit (motorisation en option)
- Perforateur mécanique du film en continu

Commande

Les soudeuses en L « LADY PACK » sont conçues pour pouvoir être employées de différentes manières variant en fonction des exigences et besoins.

Les fonctions sont programmables au moyen d'un **panneau à touches sensibles** de la face avant (sauf modèle SE) avec réglages par synoptique de la :

- Température tunnel
- Vitesse tapis
- Course tapis
- Temps de rétraction
- Temps de soudure

Afin d'obtenir une qualité optimale de filmage.



MACHINES D'EMBALLAGE ET DE CONDITIONNEMENT

Soudure

Lame de soudure (3 x 0,5 mm) en nickel-chrome installée sur le bâti machine et est positionnée sur baguettes en Fraternit (embases)

Un système S.A.C. (système auto cadencé) permettant d'obtenir une régulation automatique de la température de la lame (gain de productivité) quelle que soit la cadence de travail

Verrouillage de la soudure automatique par **ventouses électromagnétiques**

Tunnel de rétractation

Economie d'énergie (position veille sur série SL) avec isolation renforcé et recyclage de l'air pulsé

Thermostat électronique contrôlant la température +/- 1° C

Les options

Afin de satisfaire aux besoins de productivités, différentes possibilités optionnelles peuvent être proposées, à savoir :

A) SOUDEUSE EN L POSSEDANT 2 TAPIS (Série SL 2)

Permet un **gain de productivité** car pendant que le premier produit est en thermorétraction, l'opérateur peut installer et filmer le second produit et attendre le cycle complet (en mode traversant)

B) SOUDEUSE EN L POSSEDANT UN BRAS DE SOUDURE MANUEL (Série SL A)

Permet un **gain de rentabilité** évitant ainsi à l'opérateur d'abaisser le cadre de soudure manuellement (alimentation pneumatique).