

## Présentation

Le modèle AS est une machine de mise sous sachets verticale automatique à mouvements continus et intermittents pour confectionner des sachets soudés sur 4 côtés.

La configuration à balcons, avec l'utilisation exclusive des matériaux en aluminium anodisé et acier inoxydable, permet un nettoyage facile et des changements de format rapides.

La machine répondant aux normes GMP et FDA.



## Description

- Contrôle qualité de l'impression matière
- Refente et formage du sachet
- Système de dosage adapté à l'application : poudre, granule, Liquides
- Soudage du sachet
- Coupe longitudinale entre les sachets
- Control des sachets
- Transport des sachets vers la ligne de conditionnement

## Options

Contrôle vidéo

Contrôle de bonne soudure

Marquage laser ou Jet d'encre

Trieuse pondérale

Pick and Place pour comptage et empilage

Contrôle et Inspection Vidéo



## Spécifications Principales

DESIGNATION		ASC-ASCL-ASG-ASL
Nombre de Lignes		1 – 10
Cadence	Cycles/min	Max 200
Laize bobine matière	mm	500 - 1000
Largeur sachets	mm	40 - 250
Longueur sachets	mm	50 - 220
Puissance électrique total	KW	6 - 12