

Présentation

La **remplisseuse RLM** permet de remplir des flacons d'environ 30 ml à 1 litre. Le flacon est alimenté sur un tapis de convoyage et aiguillé vers une ou deux lignes à vis. Les flacons sont remplis à l'arrêt puis transférés par la vis au format. La deuxième vis permet le cas échéant d'augmenter la cadence.

Le produit de remplissage est pompé vers les doseurs équipés de control de masse permettant le remplissage parfait avec des cadences de production élevées.

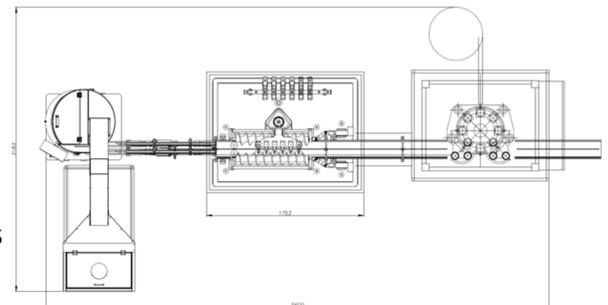
La **visseuse FC7C** permet d'alimenter les bouchons et de les visser sur les flacons. Les flacons sont alimentés dans une étoile au format avec mouvement intermittent pour réaliser l'opération de montage et vissage du bouchon. Le vissage est réalisé par des têtes à friction magnétique permettant un contrôle parfait du couple de serrage.

La machine peut fonctionner de manière autonome ou être intégré sur une ligne complète de bouchage, étiquetage et conditionnement jusqu'à la mise en caisse et la palettisation.



Options :

- Table d'alimentation manuelle en entrée de machine
- Dosage de 4 ou 6 flacons à la fois
- Parties en contact avec le produit en acier inox AISI 316L
- Réservoir intermédiaire de stockage du produit de remplissage.
- 1 ou 2 Vis de transport Flacon au format
- Contrôle de niveau de remplissage
- Bol vibrant d'alimentation bouchons
- Etoile au format du flacon
- Capteur de présence bouchon et éjection des flacons défectueux



Spécifications Principales

DESIGNATION			RLM + FC7C
Dimensions du flacon	diamètre	mm	Max 96 *
	volume	mL	0 à 1000
	forme		Rond, ovales, carrés
Précision de dosage		%	± 1
Cadence		Flacons/min	Jusqu'à 100 *
Puissance électrique total		Kw	8

(*) possible au-delà sur demande spécifique